

Compact

Addolcitori compatti a scambio ionico



I Sali di Calcio e Magnesio determinano la durezza dell'acqua, principale responsabile di incrostazioni e danni a impianti idrici, caldaie, bollitori, rubinetterie ed elettrodomestici. Se l'acqua ha una durezza superiore ai 15° francesi, è buona norma installare un addolcitore a scambio ionico.

Oltre a risolvere il problema del calcare, è importante installare un addolcitore perché riduce i costi energetici e il consumo di detersivi, rende la pelle idratata e gli indumenti puliti.

Gli addolcitori GEL sono:

- Compatti nel design e piccoli nelle dimensioni
- Efficienti nel ridurre la durezza e lavare le resine, e con ridotti consumi
- Completi di timer elettronico per la gestione automatica della rigenerazione in modalità tempo, volume puro o volume/tempo.

Compact - Caratteristiche

Gli addolcitori cabinati a scambio ionico serie *Compact* sono completi di:

- Filtro autopulente da 20 µm
- Valvola di miscelazione
- Sistema elettronico (timer) per la gestione automatica della rigenerazione in modalità tempo, volume puro o volume/tempo.

Inoltre:

- Trattengono le impurità solide
- Eliminano fino a 10 ppm di ferro e manganese
- Sono l'ideale in situazioni di spazio ridotto

Il timer programmatore a cinque tasti, di facile utilizzo, indica: ora del giorno, frequenza in giorni e modalità di rigenerazione, quantità di durezza, ferro e manganese, capacità di scambio, durata del contro lavaggio, quantità di sale consumata ad ogni rigenerazione, consumo istantaneo di acqua.

I *Compact* sono fatti di testata con valvola idropneumatica in materiale plastico e timer elettronico; bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro.

Tutte le attrezzature a contatto con acque potabili sono realizzate con materiali di prima qualità, secondo quanto stabilito dal DM 174/2004.

Compact - Installazione

- I *Compact* vanno installati da personale qualificato, in luogo asciutto e protetto da gelo e raggi solari.
- Dopo aver verificato la corretta installazione, il personale specializzato GEL esegue collaudo e avviamento.
- Predisporre di presa di corrente a 230V.
- Installare un filtro di sicurezza a monte dell'addolcitore.
- Usare tubi flessibili o giunti antivibranti per realizzare i collegamenti idraulici dell'addolcitore all'impianto.
- Posizionare uno scarico libero (non in pressione) ad un'altezza inferiore al "troppo pieno" del tino salamoia.
- Installare un autoclave con pressioni inferiori a 1,5 bar.
- Installare un riduttore di pressione con pressioni superiori a 4 bar.
- Installare una valvola di non ritorno dopo il contatore.

NB. Per il dettaglio sulla programmazione dei timer, si rinvia al [manuale d'uso e manutenzione degli addolcitori Compact](#).

Compact - Manutenzione

- Effettuare la periodica pulizia della cartuccia del filtro a monte dell'addolcitore.
- Effettuare ogni sei mesi la pulizia del tino salamoia.
- Effettuare il periodico controllo e reintegro del sale nel tino salamoia (secondo le indicazioni del tecnico specializzato).
- Controllare ogni due mesi la durezza dell'acqua erogata.
- Verificare periodicamente che il livello del sale nel tino salamoia sia superiore al livello dell'acqua.

Apparecchiatura per il trattamento di acque potabili conf. al Dm 25/2012

Compact

Addolcitori cabinati a scambio ionico

Dati tecnici

ARTICOLO	CODICE	ATT.	VOL. RES.	CAP. CICLICA	TENORE MAX FERRO	PORTATA	PRESSIONE MAX ACQUA*	PRESSIONE DI ESERCIZIO	PORTATA MIN. PER RIGEN.	RISERVA SALE	CONSUMO SALE PER RIGEN.	DURATA RIGEN.	DIMENS. (LxHxZ)
					Fe++		bar	bar					
			l	m ³ x1°f	mg/l	l/min	m3/h	l/min	l/min	kg	kg	min	cm
Compact MINI	109.715.50	3/4" F	11,3	50	3	22,7	1,5 - 8	1,5 - 5	9,1	13,4	0,9	15	29x50x47
Compact MEDIUM	109.725.50	3/4" F	19,8	100	10	45	1,5 - 8	1,5 - 5	9,1	45	1,7	23	37x65x48
Compact MAXI	109.735.50	3/4" F	28,3	140	10	45	1,5 - 8	1,5 - 5	9,1	55	2,5	39	37x78x48

* Con pressioni > 4 bar, è necessario installare un riduttore di pressione.

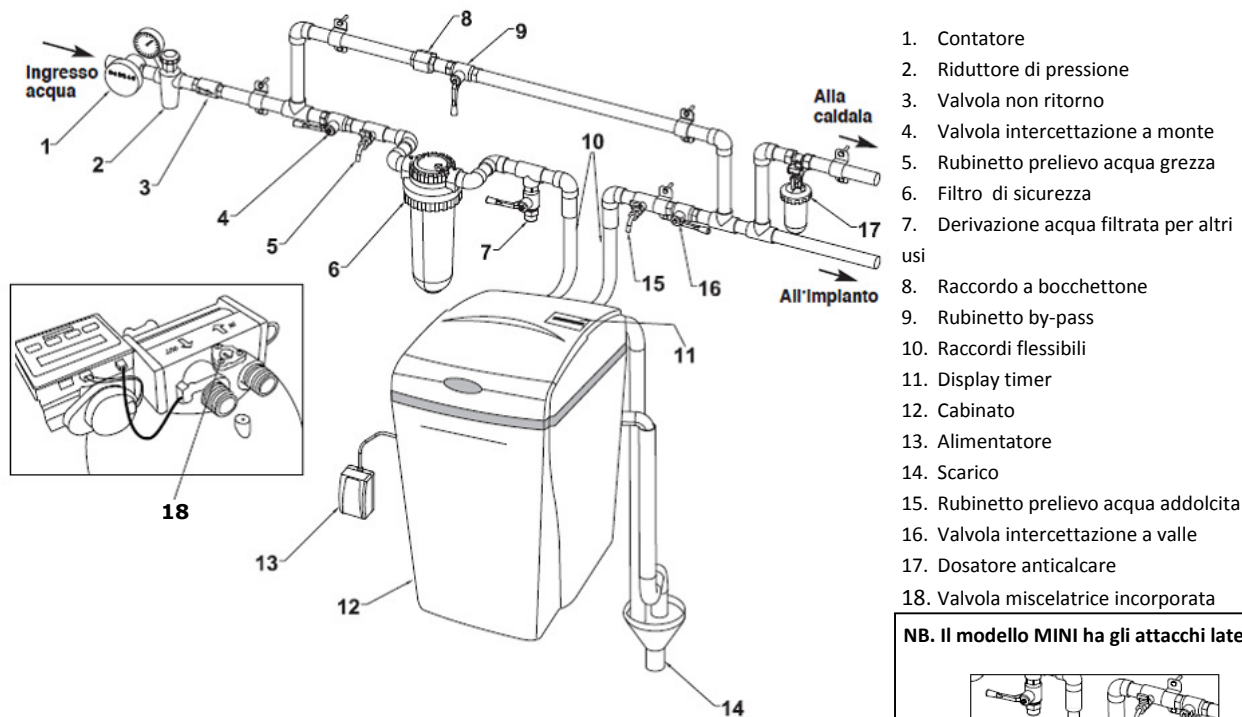
Alimentazione elettrica: 230 V - 50 Hz

Temperatura acqua: 5-40 °C; Temperatura ambiente: 5-50 °C

Compact

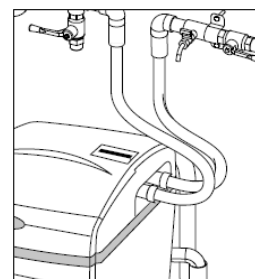
Addolcitori cabinati a scambio ionico

Schema installazione



1. Contatore
2. Riduttore di pressione
3. Valvola non ritorno
4. Valvola intercettazione a monte
5. Rubinetto prelievo acqua grezza
6. Filtro di sicurezza
7. Derivazione acqua filtrata per altri usi
8. Raccordo a bocchettone
9. Rubinetto by-pass
10. Raccordi flessibili
11. Display timer
12. Cabinato
13. Alimentatore
14. Scarico
15. Rubinetto prelievo acqua addolcita
16. Valvola intercettazione a valle
17. Dosatore anticalcare
18. Valvola miscelatrice incorporata

NB. Il modello MINI ha gli attacchi laterali



Descrizione per offerte e capitolati

Compact. Fornitura e posa in opera di addolcitore cabinato tipo Compact... (vedere tabella dati tecnici)*, a scambio ionico, per l'eliminazione dall'acqua della durezza in eccesso. Programmazione e gestione automatica di rigenerazione delle resine in modalità tempo, volume o volume/tempo. Ad uso potabile e tecnologico. L'addolcitore è realizzato con materiali idonei per uso potabile (DM 174/2004). La fornitura comprende:

- Gruppo tino salamoia-bombola, valvola-timer:
 - Testata costituita da valvola idropneumatica in materiale plastico, timer elettronico
 - Bombola in materiale plastico rivestita in fibra di vetro
 - Filtro con cartuccia da 20 micron
 - Valvola di miscelazione
- Kit durezza
- Manuale istruzioni d'uso

* Consultare tabella dati tecnici per scegliere la tipologia di addolcitore.

Mod96:ST-rev. 00 del 07/01/2013